

溶接機 切断機 スペック表			
商品コード	2005000002618	2005000007422	2005000007880
商品名	AP 直流半自動溶接機	AP 半自動溶接機 SAW-90A	AP AC100V プラズマカッターCUT-20
価格(税込)	¥50,490	¥27,390	¥54,890
本体サイズ	L410×W240×H395mm	W340×D185×H345mm	W371×D155×H295mm (エアレギュレーター含まず)
重量	20kg	13kg	8kg
トーチコード長	約1.8m	約1.6m	約4m
電源	AC100V-50/60Hz	AC100V-50/60Hz	AC100V-50/60Hz
定格消費電力	2.3kW	2.78kVA/2.5kW	1.20KVA(家庭用AC100Vコンセント接続時)
定格一次電流	27.5A	27A	12A~(AC100V家庭用コンセント接続時)
定格二次電流	25-75A	60-90A	-
定格使用率	100%(MIN1) 60%(MIN2) 28%(MAX1) 15%(MAX2)	MIN 1/35%(60A) MIN 2/20%(70A) MAX 1/15%(80A) MAX 2/10%(90A)	60%(20A) 100%(15A以下)
溶接/切断可能材質	溶接 軟鋼 ステンレス(専用ワイヤーが必要)	溶接 軟鋼 ステンレス(※板厚1mm以下の極薄板)	切断 軟鋼材
溶接/切断可能板厚	溶接 約1.0~3.5mm	0.8~1mm(MIN) 2.6~4mm(MAX) ※使用ワイヤー径φ0.8mm	切断 ~3mm
付属ワイヤー径	φ0.8mm	φ0.8mm	-
付属チップ内径	φ0.8mm	φ0.8mm	-
アースクランプコード長	約2.4m	約1.4m	約2.5m
付属溶接面の遮光度	#10	#10	-
付属品	ワイヤーブラシ&チッピングハンマー 溶接面(遮光度#10) テスト用φ0.8mmワイヤー(軟鋼用) φ0.8mmスペアチップ×2 レンチ、クランプ×2	テスト用フラックスワイヤーφ0.8mm× 450g(スチール用) φ0.8mmスペアチップ×2 専用レンチ 溶接面(遮光度#10) ワイヤーブラシ&チッピングハンマー	エアレギュレーター 遮光面 ブラシ
説明	<ul style="list-style-type: none"> ・家庭用AC100V電源で使用可能な半自動溶接機です。 ・フラックス入りワイヤーを使うノンガスタイプなので、ガスの必要がありません。 ・初心者からプロの方まで、幅広く使用することができます。 ・φ0.6、0.8、0.9mmのフラックスワイヤーが使用可能。 ※φ0.6、0.9mmは別途チップとワイヤーが必要です。 	<ul style="list-style-type: none"> ・家庭用AC100Vコンセント電源で使用できる半自動溶接機です。 ・シールドガスを使用しないで溶接できるノンガスタイプです。 ・4種類の溶接設定で、軟鋼材の板厚0.8mm~4mmまで溶接できます。 ・別売のチップを使用することで、0.6mmと0.9mmのワイヤーに対応します。 ・また、別売のステンレスワイヤーを使用することで、板厚1mm以下のステンレス極薄板の溶接に対応します。 	<ul style="list-style-type: none"> ・家庭用AC100Vコンセント電源で使用できるプラズマ切断機です。 ・軟鋼材の板厚3mmまで切断できます。 ・切断機本体を過熱から守る、冷却ファンと高温保護機能が装備されています。 <p>※参考:弊社商品のコンプレッサー(サイレントタイプ38L)を用いた場合の切断作業時間 タンク内圧0.8MPa(満タン)から0.6MPa(再起動)まで約30秒。 0.6MPa(再起動)から0.3MPaまで約2分。</p>